



## activBlaster



### Спецификация

- Высокая производительность озона, значительное уменьшение посторонних запахов
- Полностью автоматизирована, со встроенным таймером
- Алюминиевый корпус
- Ручка для переноски
- 4 режима управления
- Площадь действия: 460-920 м<sup>2</sup>\*

### Применение

- Сельское хозяйство
- Отели, гостиницы
- Самолеты
- Автомобили/автобусы/яхты
- Помещения после пожаров/затоплений
- Химчистки
- Спортзалы
- Рестораны
- Службы для уборки помещений
- Чистка ковровых покрытий

### Технологии

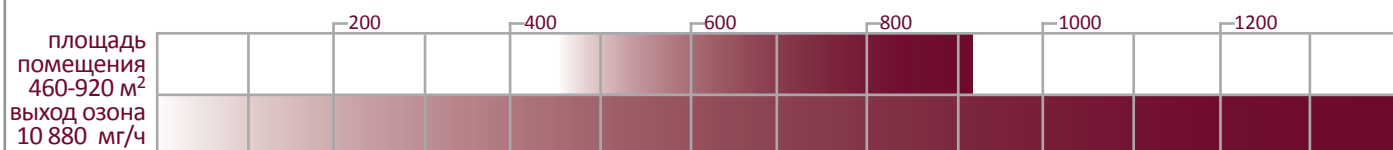


ActivBlaster разработан для применения в помещениях без присутствия людей, использует вырабатывающую озон UV лампу для значительного снижения наличия в воздухе посторонних запахов. Устройство activBlaster полностью автономное, портативное, со встроенным мощным генератором озона предназначено для обслуживания, восстановления и контроля качества воздуха в помещениях, где присутствуют стойкие неприятные запахи. Прочный алюминиевый корпус, ручка для переноски и минимальные затраты на техническое обслуживание повышают прочность системы и простоту использования. Четыре уровня управления устанавливаются в зависимости от размера обслуживаемой площади (460-920 м<sup>2</sup>)\*.

activBlaster	RU40657
электрические характеристики	Переменный ток: 220 В, 50/60 Гц Потребляемая мощность: 150 Вт
механические характеристики	Вентилятор: 2,55 м <sup>3</sup> /мин 12-часовой таймер с функцией удержания
размеры	22,9 см x 29,2 см x 101,6 см
вес	10 кг
выход озона	4 режима: 1 лампа – 2720 мг/ч 2 лампы – 5440 мг/ч 3 лампы – 8160 мг/ч 4 лампы – 10880 мг/ч

\*Площадь действия рассчитана при высоте помещения 2,4 м.

## activBlaster



Очистка воздуха от серьезных загрязнений: запаха после пожара, после затопления, тяжелые, неприятные запахи на предприятиях химической промышленности и т.д.

## КОНТРОЛЬ ЗАПАХОВ (ДОЗИРОВАНИЕ)

Отрасль промышленности	Запах	Применение	Дозировка	Время обработки
Помещения после пожара	Дым	Применение непосредственно в поврежденных помещениях	0.5 - 1.5 ppm	*
Канализационная станция	Сероводород	Рабочие помещения, цеха, где присутствуют источники запахов	1.0 - 2.0 ppm	*
Пищевая промышленность	Запахи процессов ферментации	Рабочие помещения, цеха, где присутствуют источники запахов	1.0 - 2.0 ppm	*
Заведения общественного питания	Кулинарные запахи (Пищевые)	Кухонные помещения	1.0 - 2.0 ppm	*
Рыбная промышленность	Запахи во время переработки сырья	Рабочие помещения, цеха, где присутствуют источники запахов	5.0 - 10.0 ppm	*
Животноводство, птицеводство	Аммиак и запахи во время переработки сырья	Рабочие помещения, где присутствуют источники запахов	2.0 - 5.0 ppm	*
Производство по переработке каучука	Запахи при переработке каучука	Рабочие помещения, цеха, где присутствуют источники запахов	2.0 - 4.0 ppm	*
Целлюлозная промышленность	Сероводород; Сернистый газ	Рабочие помещения, цеха, где присутствуют источники запахов	60.0 - 80.0 ppm	*
Производство удобрений/ переработка отходов	Аммиак и Соединения серы	Рабочие помещения, цеха, где присутствуют источники запахов	2.0 - 5.0 ppm	*
Корабли, яхты	Запахи днища, Дизельные испарения	Машинное отделение, трюм, днище	0.5 - 1.5 ppm	*
Производство по переработке жира	Органические и химические вещества	Рабочие помещения, цеха, где присутствуют источники запахов	94.0 ppm	*
Химическая промышленность	Аммиак и Сера	Рабочие помещения, цеха, где присутствуют источники запахов	5.0 ppm	*

Эта таблица только для справки. Дозировка указывает необходимый уровень окисления для очистки помещения от специфических загрязнений.

\*Время обработки зависит от уровня загрязнений и условий помещения, где установлено оборудование.

## activBlaster

### Схема процесса очистки:

- Освободите помещение для обработки (люди, домашние животные).
- Обработайте помещение, применив необходимую дозу озона, для устранения всех посторонних запахов.
- Проветрите помещение после обработки.

### Формула обработки:

- Площадь помещения (м<sup>2</sup>) x Высоту помещения (м) = Объем (м<sup>3</sup>).

$$\frac{\text{Объем обрабатываемого помещения, (м}^3\text{)}}{\text{Объем очищаемого воздуха, м}^3\text{ в минуту системы activBlaster (2,55 м}^3\text{/мин.)}} = \text{необходимое количество минут для одного обмена воздуха в помещении.}$$

- Рекомендуется, чтобы обмен воздуха в помещении прошел как минимум 3 раза.
- Количество времени, которое понадобится для обработки помещения озоном может изменяться в зависимости от температуры, уровня влажности и количества химических загрязнений, распространенных в воздухе обрабатываемых помещений.